# BMS Manual Calidad IATF 16949 - DEMO

Procedimiento sintético de estanqueidad, poka-yokes, trazabilidad y PPAP

**DOCUMENTO DE DEMOSTRACIÓN - NO ES DOCUMENTACIÓN OFICIAL DE BMS**

## 1. Propósito

Manual sintético para demostrar la combinación SQL + RAG de ARA Core en un entorno automotive alineado conceptualmente con IATF 16949. No es el manual de calidad real de BMS ni reproduce procedimientos internos.

La web de BMS indica control por proyecto mediante poka-yokes, máquinas de caída de presión, controles de torque, jigs dimensionales y pruebas de flexión.

## 2. Trazabilidad mínima de orden

Cada OF debe enlazar referencia, revisión, máquina, molde, lote de materia prima, fecha/hora, turno, cantidad buena, scrap y resultados de control. Una no conformidad debe poder remontarse a la OF y al lote implicado.

ARA no debe responder un resultado de calidad a partir de texto libre si existe un registro SQL estructurado; el SQL es la fuente de verdad para valores y estados.

## 3. Pressure decay - protocolo demo

1) Identificar pieza y OF. 2) Verificar banco calibrado. 3) Conectar pieza y sellar interfaces. 4) Presurizar a la consigna aprobada. 5) Estabilizar. 6) Medir caída durante el intervalo definido. 7) Comparar con límite del plan de control. 8) Registrar resultado OK/NOK y valor. 9) Segregar NOK. 10) Abrir incidencia si se supera el criterio de reacción.

Los valores de ejemplo de la base de datos son sintéticos; nunca deben sustituir el plan de control real.

## 4. Poka-yokes y controles

Poka-yoke de presencia de inserto, validación de orientación, interlock de ciclo, lectura de torque, galga/jig dimensional y verificación de operación completada. Cada dispositivo debe tener estado de calibración o verificación y una reacción definida ante fallo.

## 5. PPAP - estructura funcional de demo

Para cada programa: requisitos cliente, design record, cambios autorizados, DFMEA/PFMEA cuando aplique, plan de control, estudios MSA/SPC, capacidad inicial, resultados dimensionales/materiales/funcionales, muestras y PSW. ARA puede localizar documentos y estados, pero no inventar una aprobación que no conste en el sistema.

## 6. Gestión de no conformidades

Clasificar severidad, contener producto, identificar rango afectado, analizar causa raíz, definir acción correctiva, verificar eficacia y cerrar. La demo incluye incidencias sintéticas para preguntas como: qué máquina/moldes concentran más scrap o qué causa ha generado más PPM.

## Fuentes públicas de contexto

Nosotros hoy - BMS Group: https://es.blowmoldingsystem.com/acerca-blow-molding-system

Automoción - BMS: https://es.blowmoldingsystem.com/proveedor-automocion-componentes-ti

Tecnologías - BMS: https://es.blowmoldingsystem.com/extrusion-soplado-plastico-blow-mol

Historia BMS: https://es.blowmoldingsystem.com/historia-empresa-blow-molding

Calidad ISO - BMS: https://es.blowmoldingsystem.com/calidad-iso-manufactura-piezas-tecn

Contacto BMS: https://es.blowmoldingsystem.com/contactar-bms-blow-molding-system

Motocicleta BMS: https://es.blowmoldingsystem.com/especialista-depositos-tecnicos-gas